

Quik-Shield 118 - Procesamiento de inicio rápido

PREACONDICIONAMIENTO

- El material debe mantenerse a entre 55 - 80 °F para un rendimiento óptimo (entre 12.8 - 27 °C).

TEMPERATURAS DE CALEFACCIÓN PRIMARIA Y DE LA MANGUERA



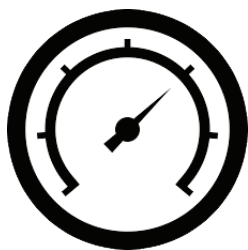
Ajustes de temperatura



Verano: 110 - 125 °F (43 - 52 °C)



Invierno: 125 - 140 °F (52 - 60 °C)



Ajustes de presión

Presión dinámica:
1000 psi como mínimo

Presión estática:
1100 - 1600 psi

Si tiene preguntas adicionales, llame al 888-380-2022

Fecha de publicación: 10/2023



Quik-Shield 118 - Guía de configuración

Con el fin de maximizar la expansión y optimizar el rendimiento de Quik-Shield 118, es importante ajustar los parámetros de la espuma en cada sitio de trabajo. Los ajustes no solamente mejoran el rendimiento, sino que también mejora la calidad de la espuma, esto hace que el trabajo sea más rentable y con menos problemas. Quik-Shield 118 se expande a mayor tamaño y rapidez que la mayoría de espumas de celda cerrada. Es importante permanecer al frente de la espuma en expansión mediante el ajuste de la velocidad o la técnica de aplicación.

Según las recomendaciones de SWD, haga lo siguiente:

1. Determine el punto de partida de los ajustes de temperatura.

Temperatura de sustrato	Ajuste de temperatura del equipo.
<40 °F (>4.4 °C)	130 °F (54.4 °C)
40-50 °F (4.4-10 °C)	125 °F (52 °C)
50-115 °F (4.4-46 °C)	120 °F (49 °C)
>115 °F (>46 °C)	115 °F (46 °C)

Ajustes de temperatura:

120 °F (49 °C)

Punto de partida estándar

2. Pruebe aplicar sobre cartón para asegurarse de que está haciendo una buena espuma.
3. Comience a aplicar sobre el sitio de trabajo. Después de aplicar aproximadamente seis cavidades, revise el tiempo de expansión de la espuma. Ajuste la configuración de temperatura del equipo hasta que el tiempo de expansión sea adecuado. El tiempo de expansión se define como el tiempo desde el momento en que suelta el gatillo hasta el momento en que la espuma está completamente expandida.

Tiempo de expansión de la espuma	Condición
<3 s	Espuma demasiado caliente—baje la temperatura
3-3.5 s	Temperatura ajustada correctamente
>3.5 s	Espuma demasiado fría—suba la temperatura

Tiempo de expansión:

3-3.5 s

4. Configuración de presiones: comience en 1200 psi. El ajuste de presión óptimo para el máximo rendimiento del producto probablemente será 1100-1600 psi. La presión más alta normalmente dará lugar a un mayor rendimiento y un menor número de problemas.

Ajustes de presión:

1200 psi

Punto de partida para los nuevos Aplicadores

Ajustes de presión óptimos:

1100-1600 psi

Si tiene preguntas adicionales, llame al 888-380-2022

Fecha de publicación: 10/2023



Quik-Shield 118 - Guía de cambio

Si va a cambiar a la espuma Quik-Shield 118 de una espuma de celda cerrada o de la espuma de un competidor, no debe permitir que el producto anterior contamine el tambor de resina del Quik-Shield 118.

CAMBIAR A QUIK-SHIELD 118

Según las recomendaciones de SWD, haga lo siguiente:

1. Apague el calentador de la manguera y los calentadores principales.
2. Asegúrese de que las líneas de retorno, la bomba de tambor y la carcasa de la bomba estén completamente limpios de la resina anterior.
3. Coloque la bomba de tambor en el tambor de resina de Quik-Shield 118.
4. Si tiene una línea de descarga/retorno de presión, bombee el contenido en el tambor anterior o en un contenedor de residuos con la bomba de transferencia.
5. Conecte la línea de descarga/retorno de presión al nuevo tambor.
6. Si se cambia desde un producto similar, lo mejor es aplicarlo hasta que cambie.
7. Si desea purgar el material en lugar de aplicarlo todo, desconecte la pistola de la manguera y purgue el contenido de la manguera en el tambor anterior hasta que vea un cambio de color. Algunos líquidos en la línea pueden permanecer como una mezcla de las dos resinas. Vierta esta mezcla en un recipiente o aplique la espuma contaminada para su desecho.
8. Haga una prueba sobre una hoja de cartón o madera y fíjese que se obtenga una buena espuma.

Si tiene preguntas adicionales, llame al 888-380-2022

Fecha de publicación: 10/2023



Quik-Shield 118 - Guía de procesamiento por temporada

Las técnicas para una espuma de celda cerrada de Quik-Shield 118 óptima son diferentes, según sean para aplicaciones de verano o para aplicaciones de invierno. Seguir estas técnicas específicas ayudará a maximizar las propiedades físicas y térmicas de la espuma.



Invierno (temperaturas inferiores a 70 °F [21 °C])



Verano (temperaturas superiores a 70 °F [21 °C])

ALMACENAMIENTO

La temperatura de almacenamiento debe ser de 50-100 °F (10-38 °C). Almacene alejado de la luz directa del sol, en un lugar fresco y seco y evite la congelación.

ACONDICIONAMIENTO PREVIO

Los componentes líquidos A y B se deben acondicionar previamente en los tambores a un mínimo de 55 - 80 °F (12.8 - 27 °C).

*No recircule.

AJUSTES DE TEMPERATURA Y DE PRESIÓN



Calentadores de manguera 125-140 °F (52-60 °C)
Calentadores primarios (A y B) 125 a 140 °F (52 a 60 °C)
Presión dinámica (A y B) 1000 psi como mínimo
Presión estática (A y B) 1100-1400 psi



Calentadores de manguera 110 - 125 °F (43 - 52 °C)
Calentadores primarios (A y B) 110 - 125 °F (43 - 52 °C)
Presión dinámica (A y B) 1000 psi como mínimo
Presión estática (A y B) 1100-1400 psi

*Estos ajustes pueden variar de acuerdo con las condiciones específicas del lugar de trabajo y deben mantenerse hasta la pistola mediante mangueras calentadas. Estas son solo recomendaciones; se pueden necesitar variaciones individuales.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

- Al cambiar de producto, purgue el producto previo de las mangueras con Quik-Shield 118 antes de aplicar. La contaminación proveniente de otros productos puede causar problemas de calidad de la espuma.
- Siempre mantenga la pistola de manera perpendicular con respecto a la superficie en la que se aplica. El aplicar en un ángulo puede causar despegamiento del sustrato y una superficie irregular de la espuma.
- La distancia ideal es de aproximadamente 18 in (46 cm).
- Evite aplicar material sobre la espuma en expansión, ya que esto puede causar un desplazamiento de la espuma, que a su vez produzca un goteo excesivo.
- Asegúrese de que el equipo de instalación se mantenga siempre en una condición operativa adecuada mediante un programa de mantenimiento regular.

CONSEJOS DE APLICACIÓN: DE LARGO ALCANCE

- Solo Quik-Shield 118, con su aplicación de largo alcance, le permite aplicar desde hasta 20 ft (6 m) de distancia. Esto es ideal para aplicar cubiertas de techo sin utilizar una escalera o andamio, lo que ahorra tiempo y esfuerzo.
- Para obtener mejores resultados, recomendamos usar una extensión de 1/2 pulgada o 1 pulgada (1.3 cm o 2.5 cm) y un adaptador para una cámara de mezcla circular 02. Para obtener información sobre las piezas, póngase en contacto con el soporte técnico de SWD.
- Para obtener los mejores resultados, cuando utilice una punta de extensión de 1/2 in (1.3 cm), aplique espuma a una distancia de entre 2-10 ft (1.5 y 3 m).
- Para obtener los mejores resultados, cuando utilice una punta de extensión de 1 pulgada (1.3 cm), aplique espuma a una distancia de entre 8 ft (2.4 m) y 20 ft (6 m).

Si tiene preguntas adicionales, llame al 888-380-2022

Fecha de publicación: 10/2023

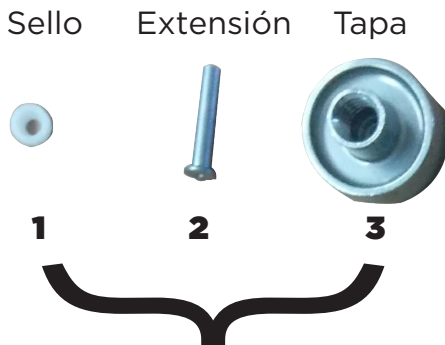


Quik-Shield 118 - Aplicación de largo alcance

Solo Quik-Shield 118, con su aplicación de largo alcance, le permite aplicar una capa de 8 pulgadas en una sola pasada desde hasta 15 pies de distancia. Esto es ideal para aplicar en cubiertas de techo sin utilizar una escalera o andamio, lo que ahorra tiempo y esfuerzo.

ENSAMBLAJE DE LA PUNTA DE LA PISTOLA

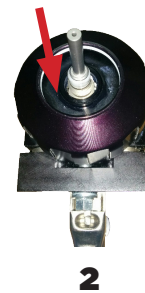
Para obtener mejores resultados, recomendamos usar una punta/extensión de ½ pulgada o de 1 pulgada y Tapa/adaptador para una cámara de mezcla de O2 redonda (AR5252) para una pistola Graco Fusion. Para otros tipos de pistolas, póngase en contacto con el soporte técnico de SWD 800-380-2022.



Parte del kit de 1" # 248017
Parte del kit de 1/2" # 248013



Insertar el sello en la punta de la cámara de mezcla.



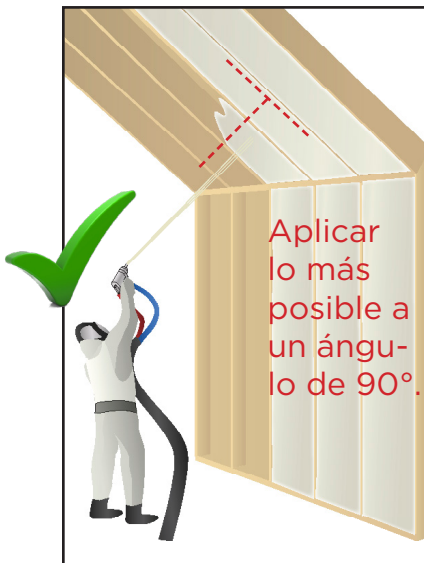
Insertar la punta/extensión sobre el sello.



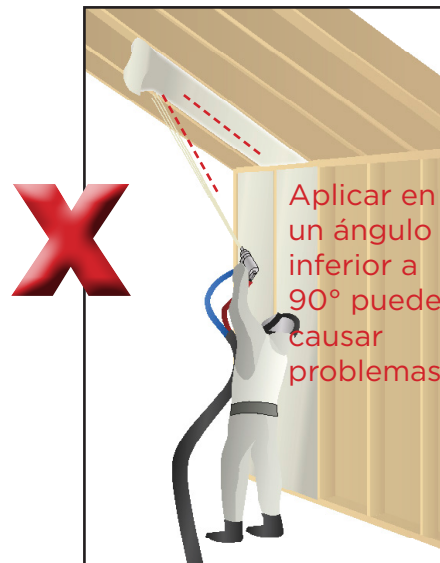
Atornillar la tapa sobre la punta/extensión.

MEJORES PRÁCTICAS DE APLICACIÓN

- Comenzar en la parte inferior de la cubierta del techo (en la transición de pared a techo) y trabajar hasta la parte superior
- Aplicar la espuma en una expansión uniforme y consistente con un movimiento de lado a lado
- Mantenga la pistola de esparcido perpendicular al sustrato
- Para obtener mejores resultados cuando se utiliza una punta de extensión de ½ pulgada, aplicar la espuma a una distancia de 4 a 8 pies.
- Para obtener mejores resultados cuando se utiliza una punta de extensión de 1 pulgada, aplique la espuma a una distancia de 6 a 15 pies.
- Si aplica demasiado cerca del sustrato, puede hacer que la espuma salpique y cree una superficie muy dispareja.
- Según sea necesario, es posible que necesite ajustar los controles de calor y de presión.



APLICAR de manera perpendicular con respecto a la cubierta, desde la parte inferior a la parte superior.



NO APLICAR en ángulo, ya que puede afectar negativamente la adherencia de la espuma.

Si tiene preguntas adicionales, llame al 888-380-2022

Fecha de publicación: 10/2023



Quik-Shield 118: Guía de solución de problemas

Problemas de aspecto	Causas probables	Soluciones recomendadas
Espuma que expande lentamente o que se chorrea	Material frío (falta de calentamiento), sustrato frío	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumente el calor (primario y de la manguera). 2. Caliente previamente el sustrato o la zona de instalación, de ser posible. De no ser posible, puede utilizar la técnica de ráfaga. 3. Asegúrese de que los materiales de los tambores se encuentren dentro del margen de temperatura de procesamiento.
El acabado de la espuma no es liso o se desprende.	Aplicación demasiado cerca, movimiento de la pistola demasiado lento, presiones demasiado altas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Asegúrese de aplicar a la distancia y presión apropiadas, según el tamaño de la cámara de mezcla. 2. Mantenga consistente el movimiento de la pistola y la cantidad de solapamiento en todo momento. Mantenga una velocidad de aplicación suficiente para la presión y el tamaño de la cámara de mezcla.
Exceso de aplicación causando demasiada niebla de aerosol y manchando superficies fuera del marco de aplicación.	Fuerte viento, zona no sellada, aplicación demasiado lejos del sustrato, presión demasiado alta para la aplicación.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Proteja las zonas en las que no se debe aplicar la espuma, y tenga en cuenta su entorno y las condiciones del viento. 2. Asegúrese de aplicar a la distancia apropiada según la presión y el tamaño de la cámara (boquilla) de mezcla en la pistola.
La espuma tiene un color más claro, es blanda, esponjosa y pegajosa, la espuma se contrae.	Bloqueo en el lado Iso de la pistola, falta de suministro de material en el lado Iso.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise y limpie los filtros en línea del dosificador y la pistola. Reemplace los filtros si el 20 % o más está obstruidos. 2. Revise si el tambor está vacío o frío. 3. Revise si el sello lateral o el puerto de impacto están bloqueados. 4. Revise las válvulas de entrada y el suministro de aire en las bombas de transferencia, luego, las válvulas de entrada y los sellos del dosificador.
La espuma tiene un color marrón más oscuro, está quebradiza y gredoso, y se contrae.	Bloqueo en el lado de resina de la pistola, falta de suministro de material en el lado de resina.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise y limpie los filtros en línea del dosificador y la pistola. Reemplace los filtros si el 20 % o más está obstruidos. 2. Revise si el tambor está vacío o frío. 3. Revise si el sello lateral o el puerto de impacto están bloqueados. 4. Revise las válvulas de entrada y el suministro de aire en las bombas de transferencia, luego, las válvulas de entrada y los sellos del dosificador.
La espuma chorrea excesivamente durante la aplicación de largo alcance.	Demasiado cerca del sustrato, material demasiado frío.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Para obtener mejores resultados cuando se utiliza una punta de extensión de 1/2 in (1.3 cm), aplique la espuma a una distancia de 5-10 ft (1.5-3 m). 2. Para obtener mejores resultados cuando se utiliza una punta de extensión de 1 in (2.5 cm), aplique la espuma a una distancia de 8-20 ft (2.4 a 6 m). 3. Aumente el calor (primario y de la manguera). 4. Caliente previamente el sustrato o la zona de instalación, de ser posible. De no ser posible, puede utilizar la técnica de ráfaga. 5. Asegúrese de que los materiales de los tambores se encuentren dentro del margen de temperatura de procesamiento.

Si tiene preguntas adicionales, llame al 888-380-2022

Fecha de publicación: 10/2023



Quik-Shield 118: Guía de solución de problemas

Otros problemas	Causas probables	Soluciones recomendadas
La espuma se desprende del sustrato o se retira fácilmente a las pocas horas de la aplicación.	Sustrato frío, material frío (falta de calor), sustrato incorrectamente preparado.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumente el calor (primario y de la manguera). 2. Caliente previamente el sustrato o la zona de instalación, de ser posible. De no ser posible, puede utilizar la técnica de ráfaga. 3. Asegúrese de que los materiales de los tambores se encuentren dentro del margen de temperatura de procesamiento.
Rendimiento menor a 4,500 pies tablares.	Material frío (falta de calor), sustrato frío, aplicación excesiva, aplicación en capas delgadas, exceso de retoques, espuma mal proporcionada, material degradado.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumente el calor (primario y de la manguera). 2. Caliente previamente el sustrato o la zona de instalación, de ser posible. De no ser posible, puede utilizar la técnica de ráfaga. 3. Asegúrese de aplicar a la distancia y con la presión apropiada, según el tamaño de la cámara de mezcla. 4. Mantenga constante el movimiento de la pistola y la cantidad de solapamiento en todo momento. Mantenga una velocidad de aplicación suficiente para la presión y el tamaño de la cámara de mezcla. 5. Proteja las zonas en las que no se debe aplicar la espuma y tenga en cuenta su entorno. 6. Revise y limpie los filtros en línea del dosificador y la pistola. Reemplace los filtros si el 20 % o más está obstruidos. 7. Revise si el tambor está vacío o frío. 8. Revise si el sello lateral o el puerto de impacto están bloqueados. 9. Revise las válvulas de entrada y el suministro de aire en las bombas de transferencia, luego, las válvulas de entrada y los sellos del dosificador. 10. Asegúrese de que los materiales de los tambores se encuentren
La densidad es demasiado alta.	Sustrato frío, material frío, aplicaciones finas, material degradado, rociado desde muy lejos.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumente el calor (primario y de la manguera). 2. Caliente previamente el sustrato o la zona de instalación, de ser posible. De no ser posible, puede utilizar la técnica intermitente. 3. Asegúrese de aplicar a la distancia y con la presión apropiadas, según lo determinado por el tamaño del compartimiento de la mezcla. 4. Rocíe la cantidad máxima por aplicación: 2 in (5 cm), excepto para la primera aplicación de Quik-Shield 118, de 3 in (8 cm) y evite retocar en exceso. 5. Asegúrese de que los materiales de los tambores se encuentren dentro del intervalo de temperatura de procesamiento.
La espuma se revienta y se agrieta.	Posiblemente sustrato frío, aplicaciones muy delgadas, la aplicación anterior no estaba fría, material frío.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumente el calor (primario y de la manguera). 2. Caliente previamente el sustrato o la zona de instalación, de ser posible. De no ser posible, puede utilizar la técnica de ráfaga. 3. Asegúrese de que el sustrato esté limpio, seco y correctamente preparado, según las Instrucciones de instalación. 4. Aplique la cantidad máxima por aplicación: 2 in (5 cm), excepto para la primera aplicación de Quik-Shield 118, de 3 in (8 cm) y evite retocar en exceso. 5. Respete los plazos de espera adecuados antes de hacer las aplicar las capas siguientes.
Diferencia de presiones manométricas superior a 400 psi o E24 en reactor Graco.	Material frío (falta de calor), bloqueo en la pistola, falta de suministro de material.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumente el calor (primario y de la manguera). 2. Revise y limpie los filtros en línea del dosificador y la pistola. Reemplace los filtros si el 20 % o más está obstruidos. 3. Revise si el tambor está vacío o frío. 4. Revise si el sello lateral o el puerto de impacto están bloqueados. 5. Revise las válvulas de entrada y el suministro de aire en las bombas de transferencia, luego, las válvulas de entrada y los sellos del dosificador. 6. Asegúrese de que los materiales de los tambores se encuentren dentro del margen de temperatura de procesamiento.

Si tiene preguntas adicionales, llame al 888-380-2022

Fecha de publicación: 10/2023

