



QUIK-SHIELD DRAGON XL

Espuma de celda abierta sin mezcla

QUIK-SHIELD® DRAGON XL es un aislamiento por proyección de espuma de celda abierta que no necesita mezcla. Perfecto para aplicaciones de alto rendimiento y barrera de aire en construcciones residenciales (IRC) y comerciales (IBC). QUIK-SHIELD DRAGON XL no contiene catalizadores emisivos y ofrece una adhesión excelente. Es un producto verdaderamente sin mezcla, proporcionando rendimiento óptimo sin necesidad de mezclar antes o durante la aplicación, lo que facilita una instalación rápida y uniforme.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedades obtenidas en laboratorio a 77°F. Las condiciones en obra pueden provocar variaciones.

	PROCEDIMIENTO	VALORES
Permeabilidad al aire a 1" (L/s.m²)	E-2178	<0,02
Contenido de celda cerrada (%)	D-2856	<90
Densidad nominal lb/ft3 (pcf)	D-1622	0,45
Estabilidad dimensional (%)	D-2126	<15
Resistencia a la tracción lb/in2 (psi)	D-1623	≥3
Llama (FSI) y Humo (SDI)	E-84	Clase 1/Clase A
Permeabilidad al vapor de agua (perm-pulgada)	E-96	1,72
Resistencia a hongos	Clase 1338	Sin crecimiento

Resistencia térmica (valor R) (°F.ft2.h/Btu)

Valor R a 1"	3,9
Valor R/pulgada en ≥ 3,5"	3,7

BARRERAS TÉRMICAS/IGNÍFUGAS

	PROCEDIMIENTO	VALORES
Barreras Térmicas ¹	NFPA 286	Pasar sin recubrimiento intumescente

¹Para obtener información sobre las barreras térmicas y de ignición aprobadas, consulte el Informe de Evaluación Técnica de Ingeniería de DJ# 2310-01 (TER 2310-01)

PROPIEDADES DEL LÍQUIDO a 77°F (25°C)

	LADO A (ISO)	LADO B (RESINA)
Densidad específica	1,23	1,07
Viscosidad (cPs)	200±50	250±50

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL RECOMENDADOS

- Temperatura de almacenamiento: 50-90°F (10-32°C). Consulte la parte posterior para el preacondicionamiento del material.
- Vida útil de 6 meses desde la fecha de fabricación (envases sin abrir)
- Mantenga el envase bien cerrado
- Almacene fuera de la luz solar directa, en un lugar fresco y seco, evite la congelación

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

LEED QUIK-SHIELD® DRAGON XL contiene al menos un 20,1% de materiales renovables/reciclados, 2,2% reciclados pre-consumo, 2,9% reciclados post-consumo y 15,0% de recursos renovables de rápida reposición.

Presentación del producto Tambor de 208 litros

APROBACIONES / CUMPLIMIENTO

QUIK-SHIELD® DRAGON XL ha sido evaluado por un laboratorio independiente (DrJ Engineering).

Certificación DrJ - TER N° 2310-01

Certificado GREENGUARD Gold





PREPARACIÓN DE SOPORTES

Garantizar el soporte adecuado es responsabilidad del propietario, su representante designado, el contratista y/o el inspector. A continuación se presentan recomendaciones del fabricante. No obstante, podrían requerirse otras técnicas de preparación en circunstancias de aplicación especiales o específicas. Para consultas adicionales, contacte con el Soporte Técnico de SWD al 888-380-2022.

Se recomienda eliminar el polvo, suciedad, aceites, pinturas y otros polímeros de todas las superficies antes de aplicar los productos SWD.

Consulte las especificaciones de SWD o las directrices de la SPFA para obtener más detalles sobre la preparación de soportes.

Madera	<ul style="list-style-type: none">• Asegúrese de que la madera esté relativamente seca y proteja las superficies de la contaminación. Si el contenido de humedad supera el 19%, contacte con el Soporte Técnico de SWD.• La presencia de agua o aceite puede provocar una mala adherencia o un exceso de formación de espuma.• Rellene los huecos grandes con varillas de respaldo o masillas adecuadas.• Si necesita información adicional, contacte con el Soporte Técnico de SWD.
Acero y otros metales	<ul style="list-style-type: none">• El contratista o usuario final es responsable de verificar la correcta adherencia y la idoneidad mediante pruebas en obra. No siempre es necesario realizar arenado ni imprimación. Si necesita más información, contacte con el Soporte Técnico de SWD.
Concreto	<ul style="list-style-type: none">• Al aplicar espuma sobre concreto, asegúrese de que la superficie esté estructuralmente sólida, limpia y en proceso de curado durante 28 días.• Rellene los huecos grandes con varillas de respaldo o materiales adecuados.• El arenado o la imprimación no siempre son necesarios. El contratista o usuario final debe comprobar la adhesión y la idoneidad del soporte. Para más información, consulte al Soporte Técnico de SWD.
Espuma previamente aplicada u otros polímeros	<ul style="list-style-type: none">• Siempre que sea posible, retire la espuma o los productos poliméricos aplicados previamente. La aplicación sobre materiales existentes solo debe realizarse cuando el contratista haya verificado la adhesión/compatibilidad y el propietario o su representante lo hayan aceptado.

PROCESADO

Preacondicionamiento 1. Se recomienda preacondicionar el material a una temperatura entre 69.8 y 82.4°F antes de la aplicación. A temperaturas más bajas, el material puede espesarse, lo que podría provocar cavitación en las bombas.

Mezclado 2. No se requiere mezclar el lado B (resina).
3. No se requiere mezclar el lado A (iso).

Ajustes de presión 4. El producto debe aplicarse con un proporcionador de componentes múltiples de alta presión, capaz de proporcionar al menos 1000 psi de presión dinámica.
5. La presión estática suele establecerse entre 1300 y 1500 psi.
6. La presión dinámica normalmente se mantiene a un mínimo de 1000 psi.

Ajuste de temperatura 7. Los calentadores principales y de manguera suelen regularse entre 115 y 135 °F (46-57 °C). Se utilizan temperaturas más altas en invierno y más bajas en verano. El usuario final es responsable de seleccionar la temperatura adecuada de aplicación. La

temperatura del equipo puede variar según el propio equipo, la longitud de la manguera, la altitud, la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato, la humedad y otros factores. Para más información, consulte el paquete de procesamiento QUIK-SHIELD DRAGON XL disponible en swdurethane.com y en la aplicación móvil de SWD, o contacte con Soporte Técnico de SWD en el 888-380-2022.

APLICACIÓN

1. Limpie las superficies siguiendo las indicaciones de la sección "Preparación de sustratos".
2. Si utiliza imprimación, siga las recomendaciones del fabricante. Asegúrese de que el imprimador esté completamente curado antes de aplicar.
3. Es responsabilidad del contratista comprobar que las temperaturas ambiente y del sustrato sean adecuadas para la pulverización de espuma.
4. Antes de cambiar de sistema, purgue la cantidad necesaria de material por las líneas/pistola antes de aplicar sobre la superficie deseada. La cantidad a purgar dependerá del sistema anterior. Para obtener más información, contacte con un representante de SWD.
5. Antes de la aplicación, pruebe el material para verificar que se pulveriza, cura y endurece correctamente.
6. Inspeccione periódicamente el material aplicado para asegurarse de que no existan problemas. Si se detecta algún problema, interrumpa la aplicación y revise todos los sustratos, el equipo, la pistola y el material líquido para localizar el origen.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

1. El equipo de pulverización debe mantenerse en condiciones óptimas de funcionamiento. Si no se realiza el mantenimiento adecuado, el producto puede no rendir correctamente. Consulte los procedimientos de mantenimiento del fabricante de su equipo para más detalles.
2. Contacte con SWD para recomendaciones sobre el almacenamiento prolongado del equipo.



La información contenida en este documento se considera fiable; sin embargo, pueden existir riesgos desconocidos. SWD Urethane no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, sobre la comerciabilidad de este producto o su idoneidad para un uso específico. El producto cumplirá con las especificaciones escritas de los componentes líquidos indicadas en la ficha técnica vigente en el momento de la compra. La responsabilidad total de SWD Urethane se limita exclusivamente al coste del material SWD. Lo anterior constituye la única obligación de SWD Urethane respecto a daños, ya sean directos, incidentales o consecuentes, derivados del uso o rendimiento del producto.

La seguridad es responsabilidad del propietario, su representante designado, el contratista y/o el inspector. Familiarícese con las normativas locales, autonómicas y nacionales relacionadas con la salud, seguridad y manipulación de productos químicos. Para más información, consulte la ficha de datos de seguridad del producto, contacte con la SPFA (www.sprayfoam.org) o la ACC (www.spraypolyurethane.org). SWD Urethane | 800-828-1394 | 540 South Drew St. | Mesa, AZ 85210 | swdurethane.com