



# QUIK-SHIELD HYDRA XC

## Espuma de celda cerrada HFO

QUIK-SHIELD® Hydra XC es un aislamiento de espuma proyectada de celda cerrada que utiliza el agente expansor líquido Solstice® de Honeywell, con un PCA de 1, un 99,9 % inferior a los agentes tradicionales y cumpliendo las iniciativas de reducción de PCA. Ofrece un alto rendimiento como aislamiento térmico y barrera de aire, ideal para proyectos residenciales y comerciales. QUIK-SHIELD® HYDRA XC mejora la eficiencia en obra, reduce los costes de mano de obra y generales, y proporciona una instalación más económica.

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedades obtenidas en un entorno de laboratorio a 25°C (77°F). Las condiciones reales pueden provocar variaciones en los resultados.

	PROCEDIMIENTO	VALORES
Permeabilidad al aire a 1" (L/s.m²)	E-2178	<0,02
Contenido de celda cerrada (%)	E-2178	>90
Resistencia a la compresión (psi)	D-1621	>15
Densidad aparente (nominal, lb/ft³)	D-1622	2,0
Estabilidad dimensional (%)	D-2126	<15
Resistencia a la tracción lb/pulg² (psi)	D-1623	>15
Llama (FIS) y Humo (SDI)	E-84	Clase 1 / Clase A
Permeabilidad al vapor de agua (perm-pulgada)	E-96	1,72
Resistencia a hongos	C-1338	Sin desarrollo

### RESISTENCIA TÉRMICA (Valor-R) (°F·ft²·h/Btu)

Valor R a 1"	7,5
Valor R/pulgada a ≥ 3,5"	7,5

### BARRERAS TÉRMICAS/IGNÍFUGAS

	PROCEDIMIENTO	VALORES
Barreras térmicas 1	NFPA 286	Supera la prueba sin necesidad de recubrimiento intumescente

1. Para información sobre barreras térmicas y de ignición, consulte el Informe de Evaluación Técnica de DrJ Engineering # 0641 (CCRR-0641)

### PROPIEDADES DEL LÍQUIDO a 77°F (25°C)

	LADO A (ISO)	LADO B (RESINA)
Densidad específica	1,23	1,21
Viscosidad (cPs)	250±50	550±100

### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL RECOMENDADOS

- Temperatura de almacenamiento 50-80°F (10-27°C). Consulte el reverso para el preacondicionamiento del material.
- Mantenga el envase bien cerrado
- Almacene fuera de la luz solar directa, en un lugar fresco y seco, evite la congelación

• Vida útil de 6 meses desde la fecha de fabricación (envases sin abrir) FECHA DE PUBLICACIÓN: 12/2025



## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Garantizar el sustrato adecuado es responsabilidad del propietario, su representante, el contratista y/o el inspector. A continuación se presentan las recomendaciones del fabricante. Sin embargo, pueden ser necesarias otras técnicas de preparación según circunstancias especiales o aplicaciones específicas. Para consultas adicionales, contacte con SWD Soporte Técnico en el 888-380-2022 para más información.

Se recomienda eliminar el polvo, la suciedad, aceites, pintura y otros polímeros alternativos de todas las superficies antes de aplicar productos SWD. Para detalles adicionales sobre la preparación del sustrato, consulte las especificaciones de SWD o las directrices de la SPFA.

Madera	<ul style="list-style-type: none"><li>• Asegúrese de que la madera esté relativamente seca y proteja las superficies de contaminantes. Si el contenido de humedad supera el 19%, póngase en contacto con el Soporte Técnico de SWD.</li><li>• La presencia de agua o de aceite puede provocar una mala adhesión o una espuma excesiva.</li><li>• Rellene los huecos grandes con varillas de respaldo o con productos de relleno adecuados.</li><li>• Si necesita información adicional, contacte con el Soporte Técnico de SWD.</li></ul>
Acero y otros metales	<ul style="list-style-type: none"><li>• El contratista/usuario final es responsable de verificar la adhesión y la idoneidad mediante pruebas in situ. El granallado y/o imprimación no siempre son necesarios. Si se requiere información adicional, contacte con el Soporte Técnico de SWD.</li></ul>
Hormigón	<ul style="list-style-type: none"><li>• Si se va a aplicar espuma sobre hormigón, la superficie debe estar estructuralmente sana, limpia y con un proceso de curado de 28 días.</li><li>• Rellene los huecos grandes con varillas de respaldo o con productos de relleno adecuados.</li><li>• El granallado y/o imprimación no siempre son necesarios. El contratista/usuario final es responsable de verificar la adhesión y la idoneidad. Si se requiere información adicional, contacte con el Soporte Técnico de SWD.</li></ul>
Espuma o polímeros aplicados previamente	<ul style="list-style-type: none"><li>• Siempre que sea posible, retire la espuma y otros productos de polímero previamente aplicados. La aplicación sobre materiales existentes debe realizarse únicamente después de que la adhesión y compatibilidad sean comprobadas por el contratista y aceptadas por el propietario o su representante.</li></ul>
Instalaciones eléctricas y fontanería	<ul style="list-style-type: none"><li>• QUIK-SHIELD® HYDRA XC es totalmente compatible con sistemas de tuberías CPVC (Estudio de Ingeniería Paschal para la SPFA).</li><li>• QUIK-SHIELD® HYDRA XC es compatible con los recubrimientos habituales de cables eléctricos. (Boletín NEMA 95)</li></ul>

## PROCESADO

Preacondicionamiento	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Si la temperatura del bidón es de 80°F (26,6°C) o superior, extirpe las precauciones al abrirlo. ¡El contenido estará bajo presión!</li><li>2. Se aconseja acondicionar el material entre 60-80°F (16-27°C) antes de la aplicación. A temperaturas más bajas, el material puede espesarse y provocar cavitación en las bombas.</li></ol>
Mezclado	<ol style="list-style-type: none"><li>3. No es necesario mezclar el componente B (resina).</li><li>4. No es necesario mezclar el componente A (iso).</li></ol>
Ajustes de presión	<ol style="list-style-type: none"><li>5. El producto debe aplicarse con un equipo dosificador de componentes múltiples de alta presión, capaz de alcanzar al menos 1100 psi de presión dinámica.</li><li>6. La presión estática suele ajustarse entre 1200-1600 psi.</li></ol>
Ajustes de temperatura	<ol style="list-style-type: none"><li>7. Normalmente, los calentadores principales y los de las mangueras se ajustan entre 41-63°C (105-145°F). Se emplean temperaturas más elevadas durante el invierno y más bajas en verano.</li></ol>

Ajustar correctamente la temperatura de aplicación es responsabilidad del usuario final. La temperatura del equipo puede variar en función del propio equipo, la longitud de la manguera, la altitud, la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato, la humedad y otros factores. Si necesita información adicional, consulte el Paquete de Procesado de QUIK-SHIELD HYDRA XC disponible en [swdurethane.com](http://swdurethane.com) y en la app móvil de SWD, o contacte

con el Soporte Técnico de SWD en el 888-380-2022.

## APLICACIÓN

1. No aplique espuma si la temperatura de la superficie del sustrato es inferior a 5 °F por encima del punto de rocío.
2. Limpie las superficies según el apartado "Preparación de sustratos".
3. Si utiliza imprimación, siga las recomendaciones del fabricante. Asegúrese de que la imprimación esté completamente curada antes de la aplicación.
4. Las temperaturas del sustrato deben situarse entre 0 °F y 120 °F (-17 °C y 49 °C). Se recomienda el uso de flashing a temperaturas bajas. Para más información, contacte con el Soporte Técnico de SWD.
5. Antes de pulverizar sobre una nueva superficie al cambiar de sistema, purgue una cantidad suficiente de material por las líneas y la pistola. La cantidad a purgar dependerá del sistema anterior. Si necesita información adicional, contacte con el Soporte Técnico de SWD para más detalles.
6. No recircule.
7. QUIK-SHIELD® HYDRA XC no debe aplicarse en capas superiores a 10 cm por pasada, dejando un intervalo mínimo de 20-30 minutos entre aplicaciones.
8. Antes de aplicar, realice una prueba para verificar que el material se pulveriza, cura y endurece correctamente.
9. Revise periódicamente el material aplicado para asegurarse de que no haya inconvenientes. Si se detecta algún problema, detenga la aplicación y revise todos los sustratos, equipos, pistola y material líquido para identificar el origen del fallo.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

1. El equipo de pulverización debe mantenerse en correcto estado de funcionamiento. No llevar un mantenimiento adecuado puede afectar negativamente al rendimiento del producto. Consulte los procedimientos de mantenimiento del fabricante de su equipo para más detalles.
2. Contacte con SWD para recomendaciones sobre almacenamiento prolongado del equipo.



La información proporcionada se considera fiable; sin embargo, pueden existir riesgos no identificados. SWD Urethane no ofrece garantía, ya sea expresa o implícita, sobre la comerciabilidad de este producto o su idoneidad para un uso concreto. El producto cumplirá con las especificaciones escritas de los componentes líquidos según se indica en la ficha técnica vigente en la fecha de compra. La responsabilidad total de SWD Urethane se limita únicamente al coste del material SWD. Lo anterior constituye la única obligación de SWD Urethane respecto a daños, ya sean directos, incidentales o consecuentes, derivados del uso o rendimiento del producto.

La seguridad recae en el propietario, su representante designado, el contratista y/o el inspector. Familiarícese con la normativa local, autonómica y nacional sobre salud, seguridad y manipulación de productos químicos. Para más información, consulte la ficha de datos de seguridad del producto (SDS), contacte con la SPFA ([www.sprayfoam.org](http://www.sprayfoam.org)) o la ACC ([www.spraypolyurethane.org](http://www.spraypolyurethane.org)). SWD Urethane | 800-828-1394 | 540 South Drew St. | Mesa, AZ 85210 | [swdurethane.com](http://swdurethane.com)