



QUIK-SHIELD HYDRA XL

Espuma de poliuretano HFO de celda cerrada

QUIK-SHIELD® Hydra XL es un aislamiento de espuma proyectada de celda cerrada, formulado con el agente expansor líquido Solstice® de Honeywell, que presenta un PCA de 1, un 99,9% inferior a los agentes expansores tradicionales y alineado con las directrices medioambientales. Ofrece un alto rendimiento como aislante térmico y barrera de aire, ideal tanto para viviendas como para edificios comerciales. QUIK-SHIELD® HYDRA XL mejora la eficiencia en obra, reduce el coste de mano de obra y gastos generales, y permite una instalación más económica.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedades obtenidas en ambiente de laboratorio a 25°C (77°F). Las condiciones reales de obra pueden provocar variaciones en estas propiedades.

	PROCEDIMIENTO	VALORES
Permeabilidad al aire a 1" (L/s.m²)	E-2178	<0,02
Contenido de celda cerrada (%)	E-2178	>90
Resistencia a la compresión (psi)	D-1621	>15
Densidad del núcleo (nominal, lb/ft³)	D-1622	1,8
Estabilidad dimensional (%)	D-2126	<15
Resistencia a la tracción lb/pulg² (psi)	D-1623	>15
Índice de llama (FSI) y humo (SDI)	E-84	Clase 1/ Clase A
Permeabilidad al vapor de agua (perm-pulgada)	E-96	1,72
Resistencia a hongos	C-1338	Sin crecimiento

RESISTENCIA TÉRMICA (Valor R) (°F.ft².h/Btu)		
Valor R a 1"	7,5	
Valor R/pulgada a ≥ 3,5"	7,5	

Barreras térmicas e ignífugas	PROCEDIMIENTO	VALORES
Barreras térmicas 1	NFPA 286	Aprobado sin revestimiento intumescente

1. Para más información sobre las barreras térmicas e ignífugas, consulte el Informe Técnico de Evaluación de DrJ Engineering 0642 (CCRR-0642)

Propiedades del líquido a 77°F (25°C)	Lado A (ISO)	Lado B (resina)
Densidad específica	1.23	1.21
Viscosidad (cPs)	250±50	550±100

- ### Almacenamiento recomendado y vida útil
- Temperatura de almacenamiento 50-80°F (10-27°C). Consulte la parte posterior para el acondicionamiento previo del material.
 - Vida útil de 6 meses desde la fecha de fabricación (envases sin abrir)
 - Mantenga el envase bien cerrado
 - Guarde fuera de la luz directa del sol, en un lugar fresco y seco, evite congelar



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Es responsabilidad del propietario, su representante, el contratista y/o el inspector, garantizar un soporte adecuado. A continuación, se indican las recomendaciones del fabricante; para situaciones especiales pueden ser necesarios otros procedimientos. Para consultas adicionales, contacte con Soporte Técnico de SWD en el 888-380-2022.

Se recomienda eliminar el polvo, la suciedad, el aceite, la pintura y otros polímeros de todas las superficies antes de aplicar los productos SWD. Consulte

las especificaciones de SWD o las directrices de SPFA para obtener más información sobre la preparación de superficies.

Madera	• Asegúrese de que la madera esté relativamente seca y proteja las superficies de la contaminación. Si la humedad supera el 19%, consulte con Soporte Técnico de SWD. • La presencia de agua o aceite puede provocar una mala adherencia o exceso de espuma. • Rellene los huecos grandes con varillas de respaldo o masillas adecuadas. • Si necesita información adicional, póngase en contacto con Soporte Técnico de SWD.
Acero y otros metales	• El contratista o usuario final es responsable de comprobar la adherencia y compatibilidad mediante pruebas en obra. No siempre es necesario arenar o aplicar imprimación. Si necesita información adicional, contacte con Soporte Técnico de SWD.
Hormigón	• Si va a aplicar espuma sobre hormigón, asegúrese de que la superficie sea sólida, esté limpia y tenga un curado mínimo de 28 días. • Rellene los huecos grandes con varillas de respaldo o masillas adecuadas. • No siempre es necesario arenar o imprimir. El contratista o usuario final debe verificar la adherencia y compatibilidad. Si necesita información adicional, contacte con Soporte Técnico de SWD.
Espuma o polímeros aplicados previamente	• Siempre que sea posible, retire la espuma y otros polímeros previamente aplicados. Solo se debe aplicar el producto sobre materiales existentes una vez verificada la adherencia/compatibilidad por parte del contratista y aceptada por el propietario o su representante.
instalaciones eléctricas y fontanería	• QUIK-SHIELD® HYDRA XL es totalmente compatible con sistemas de tuberías de CPVC (Estudio de Ingeniería Paschal para la SPFA). • QUIK-SHIELD® HYDRA XL también es compatible con los recubrimientos habituales de cableado eléctrico. (Boletín NEMA 95)

PROCESADO

Preacondicionamiento	1. Si la temperatura del bidón alcanza 80°F (26,6°C) o más, tenga precaución al abrirlo. ¡El contenido estará bajo presión! 2. Se recomienda preacondicionar el material a 60-80°F (16-27°C) antes de la aplicación. El material puede espesarse a temperaturas bajas, lo que puede provocar cavitación en las bombas.
Mezclado	3. No es necesario mezclar la Parte B (resina). 4. No es necesario mezclar la Parte A (iso).
Ajustes de presión	5. El producto debe aplicarse con un dosificador de componentes múltiples de alta presión capaz de alcanzar como mínimo 1100 psi de presión dinámica. 6. La presión estática se suele ajustar entre 1200 y 1600 psi.
Ajustes de temperatura	7. Los calentadores principales y los calentadores de manguera suelen configurarse entre 115-145 °F (45-63 °C). Se emplean temperaturas más altas durante los meses de invierno y más bajas durante el verano.

El ajuste adecuado de la temperatura de aplicación es responsabilidad del usuario final. La temperatura del equipo puede variar y depender de factores como el equipo, la longitud de la manguera, la altitud, la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato, la humedad y otros factores. Si se necesita información adicional, consulte el paquete de procesamiento de QUIK-SHIELD

HYDRA XC disponible en swdurethane.com y en la aplicación móvil de SWD, o contacte con el Soporte Técnico de SWD en el 888-380-2022.

APLICACIÓN

1. No aplique la espuma si la temperatura de la superficie del sustrato es inferior a 5 °F por encima del punto de rocío.
2. Limpie las superficies siguiendo las indicaciones de la sección "Preparación de Sustratos".
3. Si se utiliza imprimación, siga las recomendaciones del fabricante. Asegúrese de que la imprimación esté completamente curada antes de la aplicación.
4. La temperatura del sustrato debe estar entre 40 y 120 °F (5-49 °C). Se recomienda realizar un precalentamiento a bajas temperaturas. Contacte con el Soporte Técnico de SWD para más detalles.
5. Haga un enjuague adecuado de material por las líneas y la pistola antes de pulverizar sobre la superficie deseada al cambiar de sistema. La cantidad de material a enjuagar dependerá del sistema anterior utilizado. Si necesita información adicional, contacte con el Soporte Técnico de SWD para más detalles.
6. No recircule el producto.
7. QUIK-SHIELD® HYDRA XL no debe exceder 4" por capa, dejando un intervalo mínimo de 20-30 minutos entre capas.
8. Antes de aplicar, pruebe el material para verificar que se pulveriza, endurece y cura correctamente.
9. Revise periódicamente el material aplicado para asegurar que no haya problemas. Si se detecta alguna incidencia, suspenda la aplicación y revise todos los sustratos, equipos, pistola y material líquido para identificar el origen del problema.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

1. Es imprescindible mantener el equipo de pulverización en perfectas condiciones de funcionamiento. Si no se realiza el mantenimiento correcto, el rendimiento del producto puede verse afectado. Consulte las instrucciones de mantenimiento del fabricante de su equipo para más detalles.
2. Para recomendaciones sobre almacenamiento a largo plazo del equipo, póngase en contacto con SWD.



La información contenida en este documento se considera fiable; sin embargo, pueden existir riesgos desconocidos. SWD Urethane no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, sobre la comerciabilidad o idoneidad para un uso específico. El producto cumplirá con las especificaciones escritas de componentes líquidos según se indica en la ficha técnica publicada en el momento de la compra. Toda la responsabilidad de SWD Urethane queda limitada únicamente al coste del material SWD. Lo anterior constituye la única obligación de SWD Urethane en cuanto a daños, sean directos, incidentales o consecuentes, derivados del uso o rendimiento del producto.

La seguridad es responsabilidad del propietario, su representante designado, el contratista y/o el inspector. Familiarícese con la normativa local, autonómica y nacional sobre salud, seguridad y manipulación de productos químicos. Para más información, consulte la ficha de datos de seguridad (SDS), contacte con la SPFA (www.sprayfoam.org) o la ACC (www.spraypolyurethane.org). SWD Urethane | 800-828-1394 | 540 South Drew St. | Mesa, AZ 85210 | swdurethane.com