



# QUIK-SHIELD GOBLIN

2 libras de espuma en aerosol HFO

**QUIK-SHIELD® GOBLIN** es un aislante de espuma en aerosol de celda cerrada, que utiliza el agente de soplado líquido Solstice® de Honeywell que tiene un GWP de 1,9% más bajo que los agentes de soplado tradicionales que cumplen con las iniciativas de GWP. Es ideal para aplicaciones de aislamiento de alto rendimiento y barrera de aire en la construcción residencial (IRC) y comercial (IBC). QUIK-SHIELD® GOBLIN aumenta la eficiencia en el lugar de trabajo, disminuye los costos generales y de mano de obra, y ofrece un menor costo de instalación.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedades logradas en un entorno de laboratorio a 77 °F. Las condiciones de campo pueden causar variaciones en las propiedades.

|                                               | PROCEDIMIENTO | VALORES        |
|-----------------------------------------------|---------------|----------------|
| Permencia al aire a 1" (L/s.m²)               | E-2178        | <0.02          |
| Celda cerrada, contenido (%)                  | E-2178        | >90            |
| Resistencia a la compresión (psi)             | D-1621        | >15            |
| Densidad del núcleo (nominal, lb/ft³)         | D-1622        | 2.0            |
| Estabilidad dimensional (%)                   | D-2126        | <15            |
| Resistencia a la tracción lb/in² (psi)        | D-1623        | >15            |
| Permeabilidad al vapor de agua (perm-pulgada) | E-96          | 1.72           |
| Resistencia contra el ongo                    | C-1338        | No Cresimiento |

## RESISTENCIA TÉRMICA (valor R) (°F.ft².h/Btu)

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Valor R a una 1"         | 7 |
| Valor R/pulgada a ≥ 3.5" | 7 |

## BARRERAS TÉRMICAS/DE IGNICIÓN

Para obtener información sobre las barreras térmicas y de encendido aprobadas, consulte el Informe de Investigación de Cumplimiento del Código # 0507 de Intertek (CCRR-0507)

## PROPIEDADES LÍQUIDAS a 77°F (25°C)

|                     | LADO A (ISO) | LADO B (RESINA) |
|---------------------|--------------|-----------------|
| Gravedad específica | 1.23         | 1.21            |
| Viscosidad (cPs)    | 250±50       | 550±100         |

## ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL RECOMENDADOS

- Temperaturas de almacenamiento 50-80°F (10-27°C). Véase la parte posterior para el preacondicionamiento del material.
- Vida útil de 6 meses a partir de la fecha de fabricación (envases sin abrir).
- Mantenga el recipiente/tambor herméticamente cerrado.
- Almacenar fuera de luz solar directa, en un lugar fresco y seco, y evite congelarse.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Embalaje del producto Tanque de 275 galones y barril de 55 galones

## APROBACIONES/ CUMPLIMIENTO

QUIK-SHIELD® GOBLIN ha sido probado por un laboratorio externo (Intertek Testings Services NA, Inc.)

|           |                             |                                             |
|-----------|-----------------------------|---------------------------------------------|
| CCRR-0507 | Certificado GREENGUARD Gold | Bajo PCA libre de hidrofluorocarbonos (HFC) |
|-----------|-----------------------------|---------------------------------------------|



800-828-1394 | [swdurethane.com](http://swdurethane.com)

FECHA DE PUBLICACIÓN: 09/2024





## PREPARACIÓN DE SUSTRATOS

Proporcionar el sustrato adecuado es responsabilidad del propietario, el representante designado por el propietario, el contratista y/o el inspector. Las siguientes son recomendaciones del fabricante. Sin embargo, es posible que se requieran otras técnicas de preparación dadas las circunstancias de aplicación únicas/especializadas. Póngase en contacto con **el soporte técnico de SWD al 888-380-2022** si tiene preguntas adicionales.

Se recomienda eliminar el polvo, la suciedad, el aceite, la pintura y los polímeros alternativos de todas las superficies antes de aplicar los productos SWD.

Consulte las especificaciones de SWD o las pautas de SPFA para obtener más detalles sobre la preparación del sustrato.

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Madera                                         | <ul style="list-style-type: none"><li>Asegúrese de que la madera esté relativamente seca y proteja las superficies de la contaminación. Para un contenido de humedad superior al 19%, póngase en contacto con el soporte técnico de SWD.</li><li>La presencia de agua o aceite puede causar una mala adherencia o una espuma excesiva.</li><li>Rellene los huecos grandes con varillas de respaldo apropiadas o rellenos apropiados.</li><li>Si necesita información adicional, póngase en contacto con el soporte técnico de SWD.</li></ul> |
| Acero y otros metales                          | <ul style="list-style-type: none"><li>Es responsabilidad del contratista/usuario final determinar la adherencia e idoneidad adecuadas a través de pruebas de campo. No siempre se requiere chorreado y/o cebado. Si necesita información adicional, póngase en contacto con el soporte técnico de SWD.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                             |
| Concreto/Cemento                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Si se aplica espuma al concreto, la superficie del concreto debe estar estructuralmente sana, limpia y curándose durante 28 días.</li><li>Rellene los huecos grandes con varillas de respaldo apropiadas o rellenos apropiados.</li><li>No siempre es necesario granallado y/o cebado. Es responsabilidad del contratista/usuario final determinar la adhesión e idoneidad adecuadas. Si necesita información adicional, póngase en contacto con el soporte técnico de SWD.</li></ul>                  |
| Espuma u otros polímeros aplicados previamente | <ul style="list-style-type: none"><li>En la medida de lo posible, retire la espuma y otros productos poliméricos aplicados anteriormente. La aplicación del producto sobre los materiales existentes debe realizarse solo después de que el contratista verifique la adhesión/compatibilidad y el propietario del edificio o el representante designado por el propietario.</li></ul>                                                                                                                                                        |
| Cableado y plomería                            | <ul style="list-style-type: none"><li>QUIK-SHIELD® GOBLIN es totalmente compatible con los sistemas de tuberías de CPVC (Estudio de Ingeniería Paschal para la SPFA).</li><li>QUIK-SHIELD® GOBLIN es compatible con los revestimientos típicos de cableado eléctrico. (Boletín NEMA 95)</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                            |

## TRATAMIENTO

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pre-acondicionamiento  | <ol style="list-style-type: none"><li>Se recomienda preacondicionar el material a 60-80 ° F antes de la aplicación. El material puede espesarse a temperaturas más bajas, lo que puede cavitarse las bombas.</li></ol>                                                                                                                       |
| Mezcla                 | <ol style="list-style-type: none"><li>No se requiere mezcla de lado B (resina).</li><li>No se requiere mezcla del lado A (iso).</li></ol>                                                                                                                                                                                                    |
| Ajustes de presión     | <ol style="list-style-type: none"><li>El producto debe rociarse con un dosificador de componentes plurales de alta presión capaz de una presión dinámica mínima de 1000 psi.</li><li>La presión estática generalmente se establece entre 1300-1400 psi.</li><li>La presión dinámica generalmente funciona a un mínimo de 1100 psi.</li></ol> |
| Ajustes de temperatura | <ol style="list-style-type: none"><li>Los calentadores primarios y los calentadores de manguera generalmente se configuran entre 100 y 150 ° F (38 y 66 ° C). Las temperaturas más altas se utilizan en los meses de invierno, las temperaturas más bajas se utilizan en los meses de verano.</li></ol>                                      |

El ajuste adecuado de la temperatura de aplicación es responsabilidad del usuario final. La temperatura del equipo varía y puede depender del equipo, la longitud de la manguera, la elevación, la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato, la humedad y otros factores. Si necesita información adicional, consulte el paquete de procesamiento QUIK-SHIELD GOBLIN que se encuentra en [swdurethane.com](http://swdurethane.com) y en la aplicación móvil SWD, o comuníquese con el **soporte técnico de SWD al 888-380-2022**.

## APLICACIÓN

- Limpie las superficies de acuerdo con la sección "Preparación de sustratos".
- Si imprima, siga las recomendaciones del fabricante. Asegúrese de que la imprimación esté adecuadamente curada antes de la aplicación.
- Es responsabilidad del contratista determinar si las temperaturas ambiente y del sustrato son propicias para rociar espuma.
- Enjuague una cantidad adecuada de material a través de las líneas/pistola antes de rociar la superficie deseada cuando cambie entre sistemas. La cantidad de descarga dependerá del sistema utilizado anteriormente. Si necesita información adicional, comuníquese con un representante de SWD para obtener más detalles.
- Antes de la aplicación, pruebe el material para asegurarse de que el material se rocíe, cure y endurezca correctamente.
- Inspeccione el material aplicado de forma intermitente para asegurarse de que no existan problemas. Si se detectan problemas, suspenda la aplicación e inspeccione todos los sustratos, equipos, pistolas y material líquido en busca de fuentes problemáticas.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

- El equipo de pulverización debe mantenerse en condiciones de funcionamiento adecuadas. La falta de mantenimiento adecuado del equipo de pulverización puede resultar en un rendimiento deficiente del producto. Consulte los procedimientos de mantenimiento del fabricante de su equipo para obtener más detalles.
- Póngase en contacto con SWD para obtener recomendaciones de almacenamiento de equipos a largo plazo.



La información contenida en este documento se cree que es confiable; sin embargo, se pueden presentar riesgos desconocidos. SWD Urethane no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, en relación con la comercialización o compatibilidad de este producto para cualquier uso particular. El producto cumplirá con las especificaciones escritas de los componentes líquidos, tal como se indica en la hoja de datos técnicos publicada en el momento de la compra. La totalidad de la responsabilidad de SWD Urethane se limita únicamente a los costos del material de SWD. Lo anterior constituye la única obligación de SWD Urethane con respecto a los daños, ya sean directos, incidentales o consecuentes, que resulten del uso o desempeño del producto. La seguridad es responsabilidad del propietario, el representante designado del propietario, el contratista y el inspector. Familiarícese con la reglamentación local, estatal y federal en materia de salud química, seguridad y manejo. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad del producto, póngase en contacto con la SPFA (Spray Polyurethane Foam Alliance) en [www.sprayfoam.org](http://www.sprayfoam.org) o con el ACC (Consejo de Química de los EE. UU.) en [www.spraypolyurethane.org](http://www.spraypolyurethane.org).